impression materials

# SELECT **polysil**

**Matériau d'empreinte superhydrophile epolysiloxane de vinyle à prise ordinaire ou rapide et Controlled Flow®**

Conseils d'Utilisation

SciCan

Le système de moulage d'empreinte PolySil SH est à base d'un compose de silicone vinylique à prise d'addition, offert sous forme de cartouche distributrice à automalaxage (viscosité fluide, moyenne, dense ou tout usage) et d'un compose de type mastic (ferme ou mou) à malaxage manuel. PolySil SH possède une stabilité et une precision dimensionnelles excellentes et convient parfaitement à diverses techniques d'empreintes.

PolySil SH est un matériau d'empreinte superhydrophile dont la mouillabilité superficielle est excellente. Cette caractéristique permet une plus grande fidélité de la reproduction en environnement humide, particulièrement dans les zones critiques du sulcus gingival et interproximale. PolySil est thixotrope et bénéficie de l'écoulement contrôlé Controlled Flow®. Le matériau reste en place sans couler, s'affaisser ou former de coulure au cours de la procédure, mais il s'écoulera librement dès qu'on exerce une pression pour mettre en place le plateau à empreinte. Il s'agit de la technologie Controlled Flow®.

PolySil SH peut server à tous les types d'empreinte : couronne et pont dentaires, dentier, prothèse partielle, regarnissage de dentier et enregistrement occlusal. Il est offert dans les formules suivantes :

| | |
|---|---|
| Viscosité fluide : | ISO 4823; Catégorie 3, Spéc. ADA/ANS I n°19, Cat. 3 |
| Viscosité moyenne : | ISO 4823; Catégorie 3, Spéc. ADA/ANS I n°19, Cat. 3 |
| Viscosité dense : | ISO 4823; Catégorie 2, Spéc. ADA/ANS I n°19, Cat. 2 |
| Viscosité tout usage : | ISO 4823; Catégorie 2, Spéc. ADA/ANS I n°19, Cat. 2 |
| Mastic ferme : | ISO 4823; Catégorie 0, Spéc. ADA/ANS I n°19, Cat. 0 |
| Mastic mou : | ISO 4823; Catégorie 0, Spéc. ADA/ANS I n°19, Cat. 0 |

# Entreposage et utilization générale :

1. Entreposer le produit à la température ambiante. Noter les dates de péremption sur l'emballage et le contenu.
2. Le produit est destine à utilisation à la température ambiante (18 à 24 °C ou 65 à 75 °F). Une temperature plus élevée ou plus basse affectera la malléabilité et la prise du matériau : par exemple, une élévation de temperature de 2 °C réduit la période de malléabilité d'environ 10 à 15 secondes alors qu'un abaissement de 2 °C l'augmentera d'environ 10 à 15 secondes.
3. Les empreintes PolySil SH ne doivent pas être entreposées dans des conditions extrêmes de chaleur ou d'humidité.
4. Il est possible d'appliquer un placage en cuivre ou en argent sur les empreintes.
5. Le pistolet distributeur de PolySil SH peut être stérilisé à l'aide d'un stérilisateur à chaleur tel qu'un autoclave STATIM, un autoclave conventionnel, un stérilisateur chimique à la vapeur ou un stérilisateur à chaleur sèche.
6. La période de malléabilité de PolySil SH peut être prolongée en réfrigérant le matériau. Cela allongera également le temps de prise (se reporter au no 2 ci-dessus).
7. La durée de conservation des produits PolySil SH à viscosité légère, moyenne, dense ou tout usage est de trois ans. La durée de conservation du mastic PolySil est de trois ans à la température ambiante. La réfrigération n'allongera pas la durée de conservation.
8. PolySil SH est une silicone d'addition. Il ne peut être combiné à des silicones de type standard ou condensé.
9. Entreposer les cartouches entamées avec des buses de mixage intactes pour protéger le reste du composé. La réutilisation du bouchon d'origine peut entraîner la contamination croisée du composé de base et du catalyseur et la prise ou le durcissement prématuré du matériau dans la buse.

**10.** Toujours « purger » la cartouche préalablement à chaque utilisation en extrudant une petite quantité de composé avant d'installer une nouvelle buse de mixage. Cela permettra une distribution égale du composé frais et des pâtes de catalyse.

**11.** Les gants dentaires en latex et les lotions pour les mains peuvent sérieusement affecter la capacité de prise du matériau d'empreinte de polysiloxane vinylique. Procéder à un essai pour s'assurer de la compatibilité avant d'utiliser le matériau. Des gants de polyéthylène sont recommandés.

## Caractéristiques physiques et propriétés du PolySil SH dans le cas de temps de prise normaux :

| | Viscosité fluide | Viscosité moyenne | Viscosité dense | Viscosité tout usage | Mastic (ferme) | Mastic (mou) |
|---|---|---|---|---|---|---|
| Durée de malaxage : | Automatique | Automatique | Automatique | Automatique | 30 s. | 30 s. |
| Période de malléabilité : | 2 min. | 2 min. | 2 min. | 2 min. | 1,5 min. | 1,5 min. |
| Séjour min. en bouche : | 3 min. | 3 min. | 3 min. | 3 min. | 3 min. | 3 min. |
| Temps de prise : | 4 min. | 4 min. | 4 min. | 4 min. | 4 min. | 4 min. |
| Compression max. de la prise : | 0,4 % | 0,6 % | 0,8 % | 1,2 % | 1,4 % | 1,4 % |
| Déformation de compression : | 4,7 % | 3,5 % | 2,8 % | 3,0 % | 2,1 % | 2,6 % |
| Shore A Hardness ca.: | 45 | 55 | 63 | 62 | 72 | 65 |
| Variation dimensionnelle max.: | <0,1 % | <0,1 % | <0,1 % | <0,1 % | <0,1 % | <0,1 % |

## Caractéristiques physiques et propriétés du PolySil dans les cas de temps de prise rapide :

| | Viscosité fluide | Viscosité moyenne | Viscosité dense | Viscosité tout usage | Mastic (ferme) | Mastic (mou) |
|---|---|---|---|---|---|---|
| Durée de malaxage : | Automatique | Automatique | Automatique | Automatique | 30 s. | 30 s. |
| Période de malléabilité : | 1,5 min. | 1,5 min. | 1,5 min. | 1,5 min. | 1 min. | 1 min. |
| Séjour min. en bouche : | 3 min. | 3 min. | 3 min. | 3 min. | 3 min. | 3 min. |
| Temps de prise : | 2 min. | 2 min. | 2 min. | 2 min. | 2 min. | 2 min. |
| Compression max. de la prise : | 0,4 % | 0,6 % | 0,8 % | 1,2 % | 1,4 % | 1,4 % |
| Déformation de compression : | 4,7 % | 3,5 % | 2,8 % | 3,0 % | 2,1 % | 2,6 % |
| Shore A Hardness ca.: | 45 | 55 | 63 | 62 | 72 | 65 |
| Variation dimensionnelle max.: | <0,1 % | <0,1 % | <0,1 % | <0,1 % | <0,1 % | <0,1 % |

## Procéde de prise d'empreinte :

Procédé en une étape :

Matériaux recommandés:

A) Mastic et viscosité fluide (injectable par seringue)
B) Viscosité dense et viscosité fluide (injectable par seringue)
C) Viscosité moyenne (plateau) et viscosité moyenne (injectable par seringue)
D) Tout usage (plateau) et tout usage (injectable par seringue)

**1.** Choisir et préparer un plateau rigide ou sur mesure, perforé ou non, de taille et de hauteur suffisantes pour que les dents préparées et adjacentes soient recouvertes d'une épaisseur d'au moins 2 à 3 mm de matériau d'empreinte.

**NOTAS:**

***** Dans le cas des temps de prise réguliers, il faut installer le plateau moins d'une minute après l'extrusion des viscosités fluide, moyenne, dense ou tout usage et moins d'une minute après avoir mélangé le composé de base et les pâtes catalysantes du mastic. Dans le cas des temps de prise accélérée, le plateau doit être installé moins de 30 secondes aprés l'extrusion des viscosités fluide, moyenne, dense et tout usage.

* Certains gants de latex et lotions pour les mains affectent le capacité de prise de PolySil Procéder à un essai préalable ou retirer les gants et laver parfaitement les mains avant d'utiliser le mastic.
* Certains agents hémostatiques (le sulfate-ferrique et le chlorure d'aluminium, par exemple) présents dans les fils rétracteurs entravent également la prise de PolySil. Veiller à laer at sécher les zones contaminées avant d'appliquer la matériau injectable par seringue.

**2.** Appliquer une mince couche uniforme d'adhésif pour-empreinte PVS de SciCan sur la surface du plateau et laisser sécher pendant au moins trois minutes.

**3.** Séchez, insérez le ou les fils de rétraction et isolez la zone préparée à l'aide de rouleaux de coton.

**4.** Appliquer le matériau à viscosité dense ou moyenne directement sur le plateau ; OU : mélanger des valumes éguax de base mastic et de pâtes catalysantes et remplir le plateau.

**5.** Distribuer le matériau injectable par seringue directement dans une seringue à empreinte OU utiliser des embouts Intra Oral de SciCan directement sur les buses de mixage pour injecter le mélanger directement à partir du dispositif de distribution. NOTA: Si on utilise une viscosité dense ou moyenne, l'emploi de deux pistolets distributeurs est recommandé. L'assistant dentaire peut changer le matériau du plateau pendant que le dentiste prépare et injecte le matériau injectable par seringue. Toujours charger le plateau de manière à remplir la zone de préparation en dernier lieu. Cela per permet d'assurer que le matériau possédant la plus grande fraîcheur (à le période de malléabilité la plus longue) sera dans la zone demandant le maximum de souplesse d'écoulement.

**6.** Retirer les fils rétracteurs et appliquer le matériauinjectable par seringue autour des préparations propres et sèches. Veiller à maintenir la buse immergée dans le matériau pour éviter la formation de poches d'air et garantir une parfaite adhésion du matériau de plateau. Si ou utilise le mastic PolySil, strier les zones où les dents préparées se logeront et remplir ces stries de matériau injectable additionnel avant de laisser prendre. Fixer le plateau. Le matéiau du plateau ne doit avoir pris lors de la mise en place.

7. Laisser le matériau d'empreinte en place jusqu'à ce qu'il soit ferme. Il doit devenir ferme, élastique et non collant. Le matériau doit séjourner au moins trois minutes dans la bouche du patient.
8. Retirer le plateau d'empreinte en exerçant une pression vers le bas sur la bordure du plateau pour briser l'adhérence.
9. Rincer l'empreinte avec l'eau et sécher à air chaud.
10. On peut désinfecter une empreinte avec tout désinfectant ordinaire en suivant les directives du fabricant ; rincer ensuite et sécher à air chaud.
11. On peut faire un moulage dans une empreinte après 30 minutes lorsqu'on utilise un mélange de moulage mixé sous vide ou après une heure lorsqu'on utilise un mélange de moulage mixé à la main. Si un utilise une résine époxyde, il est préférable d'attendre 4 heures après l'extraction de la bouche du patient. On peut plaquer le matériau PolySil à l'aide de cuivre ou d'argent.
12. Il est possible de réaliser un moulage avec une empreinte en PolySil plusieaurs semaines après l'extraction de la bouche du patient sans perte de précision.
13. De préférence, ne pas exposer les empreintes au royonnement solaire direct.
14. Toujours replacer les couvercles à code de couleur sure les pots de mastic et laisser les buses de mixage utilisées en place sure les cartouches jusqu'à la prochaine utilisation.

# Procédé un deux étapes :

Matériaux recommandés: Mastic et composé à viscosité fluide (injectable par seringue) OU à viscosité moyenne (injectable par seringue)

1. Choisir et préparer un plateau rigide ou sur mesure, perforé ou non, de taille et de hauteur suffisantes pour que les dents préparées et adjacentes soient recouvertes d'une épaisseur d'au moins 2 à 3 mm de matériau d'empreinte.
2. Appliquer une mince couche uniforme d'adhésif porte-empreinte PVS de SciCan sur la surface du plateau et laisser sécher pendant au moins trois minutes.
3. Sécher et isoler le champ préparé.

## Étape I : Empreinte préliminaire :

Mélanger des quantités égales du composé de base du mastic et des pâtes catalysantes et remplir le plateau. Recouvrir le matériau non pris avec une feuille de séparation de plastique et installer le plateau. Mettre en place en bougeant légèrement de tout côtés pour laisser de l'espace au matériau injectable. Laisser prendre et retirer l'empreinte de la bouche du patient avant la prise complète pour laisser prendre complètement sur en espace de travail pendant la préparation des dents pour l'empreinte finale.

## Étape II : Empreinte finale:

1. Laver parfaitement l'empreinte initiale, sécher à air chaud et mettre de côté.
2. Sécher, mettre en place les fils rétracteurs (au besoin) et isoler les dents préparées au moyen de tampons de coton.
3. Distribuer le matériau injectable par seringue directement dans une seringue d'empreinte OU utiliser un embout Intra-Oral de SciCan directement sur la buse de mixage pour injecter le mélange directement à partir du dispositif de distribution.
4. Retirer les cordons de rétraction et appliquer le matériau injectable par seringue autour de la zone de préparation propre et sèche. Veiller à maintenir la buse immergée dans le matériau pour éviter la formation de poches d'air et assurer la parfaite adhésion du matériau.
5. Injecter une quantité additionnelle du matériau de la seringue dans l'empreinte préliminaire, en veillant à recouvrir les zones dégagées et tout l'arche du plateau avec des feuilles d'espacement.
6. Replacer le plateau en veillant particulièrement à ne pas laisser le matériau de l'empreinte préliminaire entrer en contact avec les dents préparées.

**NOTAS:**

* Dans le cas des temps de prise réguliers, il faut installer le plateau moins d'une minute après l'extrusion des viscosités fluide, moyenne, dense ou tout usage et moins d'une minute après avoir mélangé le composé de base et les pâtes catalysantes du mastic. Dans le cas des temps de prise accélérée, le plateau doit être installé moins de 30 secondes après l'extrusion des viscosités fluide, moyenne, dense et tout usage.

* Certains gants de latex et lotions pour les mains affectent la capacité de prise de PolySil SH. Procéder à un essai préalable ou retirer les gants et laver parfaitement les mains avant d'utiliser le mastic.

*Certains agents hémostatiques (le sulfate-ferrique et le chlorure d'aluminium, par exemple) présents dans les fils rétracteurs entravent également la prise de PolySil SH. Veiller à laver et sécher les zones contaminées avant d'appliquer le matériau injectable par seringue.

**7.** Laisser le matériau d'empreinte en place jusqu'à ce qu'il soit ferme. Il doit devenir ferme, élastique et non collant. Le matériau doit séjourner au moins trois minutes dans la bouche du patient.

**8.** Retirer le plateau d'empreinte en exerçant une pression vers le bas sur la bordure du plateau pour briser l'adhérence.

**9.** Rincer l'empreinte avec l'eau et sécher à air chaud.

**10.** On peut désinfecter une empreinte avec tout désinfectant ordinaire en suivant les directives du fabricant ; rincer ensuite et sécher à air chaud.

**11.** On peut faire un moulage dans une empreinte après 30 minutes lorsqu'on utilize un mélange de moulage mixé sous vide ou après une heure lorsqu'on utilize un mélange de moulage mixé à la main. Si un utilise une résine époxyde, il est préférable d'attendre 4 heures après l'extraction de la bouche du patient. On peut plaquer le matériau PolySil SH à l'aide de cuivre ou d'argent.

**12.** Il est possible de réaliser un moulage avec une empreinte en PolySil SH plusieurs semains après l'extraction de la bouche du patient sans perte de précision.

**13.** De préférence, ne pas exposer les empreintes au rayonnement solaire direct.

**14.** Toujours replacer les couvercles à code de couleur sur les pots de mastic et laisser les buses de mixage utilisées en place sur les cartouches jusqu'à la prochaine utilisation.

# Pistolet distributeur PolySil SH :

Le pistolet distributeur PolySil comporte deux composants

1. Corps du distributeur
2. Piston du distributeur

## Montage :

1. Abaissez la manette de libération à l'arrière du corps du distributeur et insérer le piston dans le distributeur par l'avant ; s'assurer que les dents (la surface graduée) soient orientées vers le bas. Insérer le piston aussi loin que possible et relâcher la manette.
2. Charger la cartouche de PolySil SH en libérant le couvercle du distributeur et en plaçant l'arrière de la cartouche dans la collarette spécialement ajustée. Replacer et enclencher le couvercle.
3. Presser la poignée du distributeur pour engager le piston dans la cartouche.
4. Retirer le bouchon de la cartouche et purger une petite quantité de matériau avant d'installer la buse de mixage.
5. Installer la buse de mixage sur la cartouche par une rotation de tour dans le sens des aiguilles d'une montre.
6. Presser la poignée pour distribuer le matériau de la cartouche. Les composants se mélangent automatiquement dans la buse de mixage de conception spéciale afin de pouvoir distribuer le composé directement dans le plateau ou dans une seringue.

**NOTAS:**

* Laisser toujours la buse de mixage sur la cartouche jusqu'à la prochaine utilisation.
* Les embouts de seringue Intra Oral de SciCan s'ajustent directement sur la buse de mixage.
* Le pistolet distributeur de PolySil SH peut être stérilisé à l'aide de tout stérilisateur conventionnel, incluant l'autoclave STATIM®, les autoclaves ordinaires, les stérilisateurs chimiques à la vapeur et les stérilisateurs à chaleur sèche.

**ATTENTION : SELON LA LEGISTLATION FÉDÉRALE, LA VENTE DOIT ÊTRE EFFECTUÉE PAR UN DENTISTE OU SUR ORDRE D'UN DENTISTE.**

Fabriqué pour :
**Dent4You AG**
Bahnhofstrasse 2
CH-9435 Heerbrugg

Distribué par :
**SciCan Ltd.**
1440 Don Mills Rd.
Toronto, Ontario
Canada M3B 3P9
T +1 416-445-1600

COLTENEGROUP

PolySil, TransBite, Controlled Flow et STATIM sont des marques de commerce de SciCan Ltd.